

# Клеепереносящая лента Scotch™ 9485 / 926



## Техническая информация

Изменения : Февраль 1996

Выпуск : Ноябрь 1993

<b>Описание продукта</b>	Клеепереносящая лента с высокой адгезией к большинству поверхностей, в том числе низко-энергетическим,	особо высокой прочностью на сдвиг и стойкостью к температуре и УФ-излучению.	<b>926</b> - версия ленты 9485 для применения с аппликатором типа 3M ATG
--------------------------	--	--	--

### Физические свойства (не являются спецификацией)

<b>Тип адгезива</b>	Жесткий Акриловый	<b>3M номер : #350 (жесткость A-25)</b>
<b>Основа</b>	-	
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b> Лента Защитный слой Общая	130 мкм 100 мкм 230 мкм	
<b>Защитный слой</b>	Влагостойкая бумага	
<b>Цвет ленты</b>	Прозрачный	
<b>Срок хранения</b>	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

### Характеристики (не являются спецификацией)

<b>Прочность на сдвиг</b>	Высокая	См. ниже
<b>Температура эксплуатации:</b> <b>максимальная</b> Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) <b>минимальная</b>	230°C 150°C -30°C	
<b>Адгезия к стали, (ASTM D-3330)</b>	16.3 Н / см	См. ниже
<b>Стойкость к действию растворителей</b>	Высокая	
<b>Стойкость к действию УФ-излучения</b>	Высокая	

<b><u>ПРОЧНОСТЬ НА ОТРЫВ</u></b> <b><u>(ASTM D-3330)</u></b> (угол 180°, температура 20° )	<b><u>МАТЕРИАЛ</u></b>	<b><u>15 мин выдержка</u></b> <b><u>Н/10 мм</u></b>	<b><u>72 часов выдержка</u></b> <b><u>Н/10 мм</u></b>
	Нержавеющая сталь	11.4	16.4
	Алюминий	4.9	10.4
	Окрашенный металл	7.6	15.8
	Стекло	13.1	15.8
	Поликарбонат	12.5	14.7
	Акриловые полимеры	10.9	13.6
	Эпоксидное покрытие	9.3	13.1
	АБС пластик	7.6	9.3
	Жесткий ПВХ	5.5	9.8
	Полипропилен	5.5	6.5
	Полиэтилен низкого давления	3.8	4.4
	Полиэтилен высокого давления	3.3	3.8

<b><u>Прочность на сдвиг</u></b> <b><u>(ASTM D-3654)</u></b> (Площадь контакта 3.2 см, материал алюминий / нержавеющая сталь, выдержка 72 часа)	<b><u>Температура</u></b> <b><u>°C</u></b>	<b><u>Нагрузка</u></b> <b><u>грамм</u></b>	<b><u>Время выдержки</u></b>
	20	1000	В ТЕЧЕНИИ 10,000 МИНУТ РАЗРУШЕНИЯ АДГЕЗИОННОЙ СВЯЗИ НЕ НАБЛЮДАЕТСЯ
	70	400	
	90	400	
	120	300	
	150	300	
	175	300	
	230	200	

<b>Порядок применения</b>	<p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеевой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.</p>	<p>Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.</p>	<p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p>
<b>Применение</b>	<p>Применяется в случаях когда необходима высокая требуется устойчивость адгезионной связи к высокой температуре и УФ-излучению.</p>	<p>Монтаж декоративных деталей и раскладок.</p> <p>Склеивание рулонных материалов, подвергающихся большим нагрузкам: плотной бумаги, фольги, жести и пр.</p>	