

Описание продукта	Клеепереносящая лента 465	А-40- акриловый адгезив средней жесткости. Характеризуется высокой начальной адгезией и хорошей устойчивостью на сдвиг. Сила клеевого соединения немного увеличивается с течением времени	Использование 924 ленты в аппликаторе АТГ обеспечивает скорость и контроль нанесения ленты на поверхность.
	924 - версия ленты 465 для применения с аппликатором типа 3М АТГ .		

Физические свойства

(не для спецификации)

Тип адгезива	Акриловый средней жесткости (3М номер : А-40)	
Толщина (ASTM D-3652)		
Лента	50 мкм	
Защитный слой	100 мкм	
Общая	150 мкм	
Защитный слой	Бумага	
Цвет ленты	Светлый	
Срок хранения	12 месяцев с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

Характеристики

(не для спецификации)

Адгезия к стали ASTM D-3330	2.7 Н/10мм	
Устойчивость к сдвигу	Средняя	
Температура эксплуатации:	максимальная	
	краткая (Часы/минуты)	120 °С
	длительная (Дни/недели)	80 °С
	минимальная	-30 °С
Стойкость к растворителям	Высокая	
Устойчивость к УФ	Отличная	

Дополнительная информация о продукте

Это “постоянный” адгезив в том смысле, что он не теряет своих качеств, когда нанесен между двумя непроницаемыми поверхностями .

Адгезив характеризуется хорошей когезией, что исключает просачивание адгезива сквозь бумагу.

Порядок применения

1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клеевой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
2. Соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.

Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.
3. Оптимальная температура нанесения ленты 20° С - 38° С.

Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 10° С по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.

Применения

Адгезив А40 хорошо подходит для соединения вместе таких материалов, как : металлы, краски, стекло, дерево, бумага и пластики.

Высокоскоростная “летучая” склейка на большинстве сортов бумаги

Склейка фольги, пленок и тканей.

Прикрепление этикеток, инструкций, фотографий, изолирующих прокладок

Прикрепление металлических и пластиковых табличек.

Фиксация начала рулона

Установка рекламных постеров и т.д.

Монтаж каучуковых или фотополимерных печатных пластин.

Разнообразные соединения, где требуется высокая начальная адгезия, легко удаляемый защитный слой и тонкая долговременная связь