



Scotch™

7952 ламинирующий адгезив в листах

Техническая информация

Дополнено : Июль 2000
Замещает : Декабрь 1994

Физические свойства (не является спецификацией)

Защитный слой 1	0,1 мм 58# бумага с покрытием
Адгезив	0,05 мм #200 акриловый высокого исполнения
Защитный слой 2	0,05 мм 58# бумага с покрытием
Срок хранения	24 месяца с даты производства при хранении в оригинальной упаковке при 21°C и 50% относительной влажности

Особенности

- Долгосрочное, устойчивое к внешней среде соединение
- Гладкий адгезив, позволяющий получать высококачественный внешний вид при работе с тонкими материалами
- Высокая когезионная прочность позволяющая выдерживать длительные повторяющиеся нагрузки
- Высокая стойкость к различным температурным режимам, влажности и воздействию химикатов

Применения

- Приклейка графического изображения к мембранной клавиатуре
- Приклейка мембранной клавиатуры к основанию
- Ламинирование полиэфирной пленки для изготовления спейсеров

Характеристики (не является спецификацией)

Температурный диапазон	-40°C 149°C (дни/недели) 204°C (минуты/часы)
Химическая стойкость	Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей. Однако, не рекомендуется для применения при постоянном погружении.
Диэлектрическая прочность (ASTM D149)	0,7 кВ/мм
Сопротивление изоляции (ASTM P257)	Н.О. Ом
Объемное удельное сопротивление (ASTVM D257)	1,8 x 10 ¹⁵ Ом-см
Поверхностное удельное сопротивление (ASTVM D257)	5,9 x 10 ¹⁴ Ом/
Стойкость к влаге	Не наблюдается отрицательных эффектов при выдержке при 100% отн. Влажности и 38 °C

Наращение прочности	Прочность акрилового адгезива Scotch #200 есть возрастающая функция от времени и температуры
Стойкость к УФ	Высокая стойкость к окислению при выдержке на воздухе или под солнечным ультрафиолетом.

Адгезионные свойства ASTM D903 180° отслаивание 30,5 см/мин полиэфир и нержавеющая сталь

Н/10 мм	9,6
----------------	------------

Тест 3М : 90° отслаивание 30,5 см/мин 0,2мм алюминий с различными поверхностями

	72 часа выдержки, Н/10мм	Конечная прочность, Н/10мм
Нержавеющая сталь	14,4	22,6
Эпоксидные смолы	14,6	15,8
Полиэфир	13,4	14,6
Поликарбонат	15,4	15,2
АБС	12,6	11,6

Техника нанесения

- Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения.
- Для получения качественного соединения соединяемые поверхности должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой или гептран.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями.
- Идеальная температура нанесения 21°C - 38°C.
- Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания 3М не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.