



468MP Клеепереносящая лента

Техническая информация

Ноябрь 2001

Описание продукта	Жесткий акриловый адгезив типа А-30. Обеспечивает высокую конечную прочность в сочетании с отличной температурной стойкостью и стойкостью к растворителям.	Прочность соединения нарастает со временем.	Лента 468 – долговечный продукт широко используемый при изготовлении шильдиков и информационных табличек.
--------------------------	--	---	---

Физические свойства Не для спецификации	Тип адгезива	Жесткий акриловый	3М тип : А-30
	Толщина (ASTM D-3652)		
	Лента	130 мкм	
	Защитный слой	100 мкм	
	Всего	230 мкм	
Защитный слой	Коричневая бумага с покрытием		
Цвет ленты	Прозрачный		
Срок хранения	24 месяца с даты продажи 3М при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха		

Характеристики Не для спецификации	Адгезия к стали ASTM D-3330	7.6 Н/10мм	
	Прочность на сдвиг	Высокая	
	Температурные характеристики максимальная: (минуты/часы) максимальная (дни/недели) минимальная	204 °C 149 °C -30 °C	
	Стойкость к растворителям	Отличная . При правильном нанесении на непроницаемые материалы адгезив противостоит воздействию через торцы мягких кислот и щелочей, масел, бензина, керосина, реактивного топлива, и многих других стандартных алифатических и ароматических растворителей. Однако, постоянное погружение не рекомендуется.	

468MP Клеепереносщая лента

Характеристики (Продолжение) Не для спецификации	Стойкость к ультрафиолетовому излучению Водостойкость	Отличная. Не окисляется при выдержке на воздухе или под солнечным ультрафиолетом. Отличная. Не наблюдается очевидных дефектов на соединении после погружения на 100 часов при температуре 21°C	
Дополнительная информация о продукте	468MP имеет устойчивый к влажности защитный слой, препятствующий образованию вздутий и морщин от влаги. На защитном слое отпечатано Hi Performance No 468	130-ти микронный адгезив отлично подходит для соединения относительно неровных, толстых материалов без значительных остаточных напряжений.	Прочность на отслаивание при использовании 468MP обычно на 30% выше чем при использовании адгезива толщиной 50 микрон на той же гладкой поверхности. На неровной или текстурированной поверхности прочность может быть во много раз выше.
Рекомендации по нанесению	1. Прочность соединения зависит от величины площади контакта между адгезивом и поверхностью. Жесткий прижим увеличивает площадь контакта и таким образом улучшает прочность соединения. 2. Для получения качественного соединения соединяемые поверхности	должны быть чистыми сухими и однородными Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой.следуйте мерам предосторожности при работе с растворителями. 3. Идеальная температура нанесения 21°C - 38°C.	Нанесение ленты при температуре ниже +10°C не рекомендуется, так как адгезив становится слишком жестким для качественного нанесения. Однако будучи нанесенным в нормальных условиях лента имеет хорошую стойкость к низким температурам.
Применения	468MP хорошо подходит для соединения самых разных материалов как то металлы, окрашенные поверхности, дерево, стекло и некоторые пластики.	Отличный адгезив для монтажа информационных табличек и декоративных элементов.	Различные соединения требующие долговечности и тонкого клеевого шва.
Спецификации	Эта лента соответствует спецификации MIL-P-19834, Amendment 1, Type 1.	468MP – признана Американской газовой ассоциацией и лабораторией по технике безопасности - организацией UL США	

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
 Отдел промышленных клейких лент
 125445 Москва
 ул. Смольная д.24/Д
 Бизнес центр “Меридиан”
 Tel: (095) 784 7474
 Fax: (095) 784 7475

