

# VHB™



## 4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

### Техническая информация

Сентябрь 2002

|                          |  |   |  |
|--------------------------|--|---|--|
| <b>Описание продукта</b> | 4936 – эластичная акриловая лента на вспененной основе, способная соединять пластифицированный винил благодаря специально разработанному адгезиву, устойчивому к миграции пластификатора. Кроме того, адгезив хорошо применим на различных красках и грунтовках. | Повышенная мягкость и эластичность ленты также позволяют получить более полный контакт с поверхностью при соединении жестких материалов и шероховатых поверхностей. По причине высокой эластичности лента имеет меньшую прочность на отслаивание, на растяжение и на сдвиг по сравнению с другими лентами VHB | Основное преимущество 4936 – более качественное соединение с неровными поверхностями, а также лучший внешний вид в видимых соединениях на прозрачных поверхностях. Лента 4936 пригодна для многих внутренних и наружных промышленных применений. |
|--------------------------|--|---|--|

### Физические свойства (не для спецификации)

|   |  |
|---|--|
| <b>Тип адгезива</b>   | Акриловый  |
| <b>Плотность основы</b>   | 720 кг/м <sup>3</sup>  |
| <b>Толщина (ASTM D-3652)</b><br>Лента<br>Защитный слой<br>Общая | 0.64 мм ±15%<br>0.10 мм<br>0.74 мм   |
| <b>Основа</b>   | Акриловая, вспененная<br>(закрытые ячейки)   |
| <b>Защитный слой</b>  | Бумага   |
| <b>Цвет ленты</b>   | Темно-серый  |
| <b>Срок хранения</b>  | 24 месяца с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 % |

### Характеристики (не для спецификации)

|  |                                 |  |
|--|---------------------------------|--|
| <b>Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание)</b><br>угол 90°, комн. темп., 72 ч<br>выдержка, скорость 300 мм/мин | 30 Н/10мм                       |  |
| <b>Прочность на статический сдвиг</b><br>материал - нержавеющая сталь,<br>покрытие 3.23 кв. см., 10000 минут     | 1000г при 22°C<br>500г при 70°C |  |
| <b>Температура эксплуатации:</b><br><b>максимальная</b><br>Краткая (Часы/минуты)<br>Длительная (Дни/недели)      | 150°C<br>93°C                   |  |

## 4936 Эластичная лента на вспененной акриловой основе.

|   |  |                     |  |
|---|--|---------------------|--|
| Характеристики, продолжение (не для спецификации) | Прочность на нормальный разрыв материал - алюминий, комн. темп., площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин | 62Н/см <sup>2</sup> |  |
|---|--|---------------------|--|

|                    |   |   |  |
|--------------------|---|---|--|
| Порядок применения | <p>1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.</p> <p>2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными.</p> | <p>Типичный растворитель для очистки поверхности – смесь изопропилового спирта с водой. Соблюдайте соответствующие правила безопасности при работе с растворителями.</p> <p>3. Оптимальная температура нанесения ленты 21°C - 38°C.</p> | <p>Не рекомендуется нанесение ленты при температуре ниже 15°C по причине низкой начальной адгезии вследствие увеличения вязкости адгезива. Однако, если лента нанесена при нормальных условиях адгезионные свойства ленты сохраняются в широком температурном интервале.</p> |
|--------------------|---|---|--|

|            |  |
|------------|--|
| Примечание | <p>Некоторые красители и пластики содержат добавки, которые влияют на адгезию. Возможность соединения с такими поверхностями должно оцениваться очень осторожно; действие этих добавок можно устранить тщательной очисткой и подготовкой поверхности. Условия высокой влажности и высокой температуры могут повлиять на адгезию со стеклом, вследствие конденсации влаги. Для увеличения адгезии со стеклом рекомендуется использовать специальную грунтовку (силановый промоутер адгезии), повышающую долговечность и прочность соединения.</p> |
|------------|--|

|            |   |   |   |
|------------|---|---|---|
| Применения | <p>Этот продукт пригоден, в частности, для соединения загрунтованного дерева, анодированного алюминия и ПВХ. Адгезив устойчивый к действию пластификатора, также позволяет соединять детали из гибкого ПВХ.</p> | <p>Эластичность основы обеспечивает хороший контакт со стеклянной поверхностью и препятствует образованию воздушных пузырей. Может требовать применения грунтовок</p> | <p>Лента VHB 4936 отлично показала себя в соединении текстурированных поверхностей, как например дерево. (Следует использовать грунтовку для получения однородной поверхности.)</p> |
|------------|---|---|---|

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

ОДО "Орфей"  
246007, Республика Беларусь,  
г. Гомель, ул. Советская, 133  
+375 232 55-60-63  
55-60-67 55-60-69